DIOCO

F.TÉCNICA

REVESTIMIENTO

2600 x 290 x 12 mm

VÉRTIKA NEXUS

IMPORTANTE: Verifique siempre que se trata de la última versión de este documento en www.dioco.es



VERSIÓN DIGITAL
- PAPEL CERO -

www.dioco.es

FICHA TÉCNICA

REVESTIMIENTO VÉRTIKA NEXUS

ES

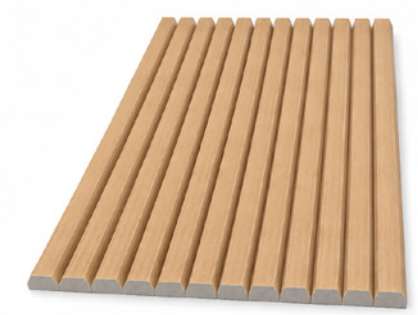


CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

Revestimiento fabricado con materiales reciclados y son reciclables, libres de formaldehído, alta resistencia, fácil de instalar, antipolillas.

LOGÍSTICA

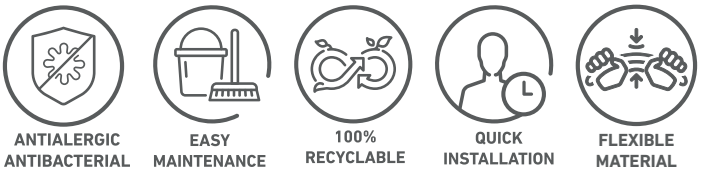
Uds./paquete:	2 Uds.
m²/paquete:	1,51 m².
Uds./m²:	1,32 uds.
Uds./caja:	8 Uds.
Caja:	6,03 m².
Uds/Palé:	560 uds
Palé:	422,80 m².
Palé:	1000 x 2700 x 1300 mm.





COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO

Nombre	Revestimiento Vértika Nexus
Material base	Poliestireno de alto impacto (HIPS) + modificador espumante, no tóxico y ecológico
Estructura del producto	Perfil espumado coextruido integrado, moldeado en una sola pieza, sin empalmes
Tratamiento superficial	Impresión por transferencia térmica de alta definición, superficie lisa, sin rebabas
Tipos de perfil	Plano, con líneas, estilo europeo, decorativo cóncavo-convexo, personalizable según diseño



FICHA TÉCNICA

REVESTIMIENTO VÉRTIKA NEXUS

ES

DIMENSIONES: 2600 × 290 × 12 MM

Parámetros	Resultado del ensayo
Dimensiones	Desviación del 0,10 %, hasta 0,5 mm
Espesor total	Valor nominal 12 mm: +0,13 mm / -0,10 mm
Espesor de la capa HPS	Valor nominal 0,50 mm: +13 %, -10 % y no deberá superar +0,1 mm
Número de piezas y m^2 por caja	8 / 6,03 m^2

PROPIEDADES FÍSICAS DEL ADHESIVO (DS30G-100 µm, CONDICIONES DE ENSAYO: 25 °C)

Parámetro	Valor típico	Norma de ensayo
Resistencia al pelado a 180° (sobre placa de acero, tiempo de permanencia: 20 min)	≥9 N/25 mm	GB/T 2792-2014
Poder de sujeción (probeta de 24 × 24 mm)	≥90 min	GB/T 4851-2014
Adherencia inicial (método de bola inclinada)	≥ bola n.º 1	GB/T 4852-2002
Temperatura de aplicación	Se recomienda 8-38 °C; no se recomienda por debajo de 0 °C	
Condiciones de almacenamiento	Embalaje original, 25 °C ± 3 °C, HR 60 ± 5 %	

CUMPLIMIENTO RELATIVO A SUSTANCIAS RESTRINGIDAS (SEGÚN INFORME SGS CANEC25019110624)

Parámetro	Valor típico	Norma de ensayo
SCCPs (parafinas cloradas de cadena corta C_{10}-C_{13})	ND (MDL = 50 mg/kg)	Conforme con el Reglamento (UE) 2019/1021 sobre COP
MCCPs (parafinas cloradas de cadena media C_{14}-C_{17})	ND (MDL = 50 mg/kg)	-
TBBP-A (tetrabromobisfenol A)	ND (MDL = 5 mg/kg)	-
DMFu (fumarato de dimetilo)	ND (MDL = 0,1 mg/kg)	-
Formaldehído	ND (MDL = 5,0 mg/kg)	-
Serie de ftalatos (DBP, BBP, DEHP, DINP, DIDP, etc.)	ND para todos los elementos	Intervalo MDL: 0,003-0,010 %
PFOS y derivados relacionados	ND (MDL = 0,010 mg/kg)	-
PFOA y sales relacionadas	ND (MDL = 0,010 mg/kg)	-
Análisis elemental: Be, Sb	ND	-

DIOCO

F.TÉCNICA

REVESTIMENTO

2600 x 290 x 12 mm

VÉRTIKA NEXUS



IMPORTANTE:Verificar sempre a versão mais recente deste documento em www.dioco.pt

VERSÃO DIGITAL - PAPEL ZERO -

www.dioco.pt

FICHA TÉCNICA

REVESTIMENTO VÉRTIKA NEXUS

PT

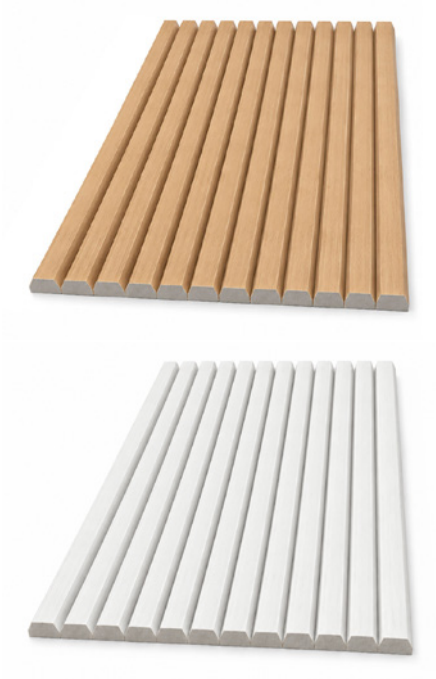


CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

Revestimento fabricado com materiais reciclados e recicláveis, livre de formaldeído, de alta resistência, fácil de instalar, anti-traça.

LOGÍSTICA

Ud./embalagem:	2 Uds.
m^2/embalagem:	1,51 m^2.
Ud./m^2:	1,32 uds.
Ud./caixa:	8 Uds.
Caixa:	6,03 m^2.
Ud./palete:	560 uds
Palete:	422,80 m^2.
Palete:	1000 x 2700 x 1300 mm.



COMPOSIÇÃO DO PRODUTO

Nome	Painel Vértika Nexus
Material base	Poliestireno de alto impacto (HIPS) + modificador espumante, não tóxico e ecológico
Estrutura do produto	Perfil espumado coextrudido integrado, moldado numa única peça, sem emendas
Tratamento superficial	Impressão por transferência térmica de alta definição, superfície lisa, sem rebarbas
Tipos de perfil	Plano, com linhas, estilo europeu, decorativo côncavo-convexo, personalizável conforme o design

ANTIALERGIC ANTIBACTERIAL

EASY MAINTENANCE

100% RECYCLABLE

QUICK INSTALLATION

FLEXIBLE MATERIAL

FICHA TÉCNICA

REVESTIMENTO VÉRTIKA NEXUS

PT

DIMENSIONES: 2600 × 290 × 12 MM

Parâmetros	Resultado do ensaio
Dimensões	Desvio de 0,10 %, até 0,5 mm.
Espessura total	Valor nominal 12 mm: +0,13 mm / -0,10 mm
Espessura da camada HPS	Valor nominal 0,50 mm: +13 %, -10 % e não deverá exceder +0,1 mm
Número de peças e m^2 por caixa	8 / 6,03 m^2

PROPRIEDADES FÍSICAS DO ADESIVO (DS30G-100 µm, CONDIÇÕES DE ENSAIO: 25 °C)

Parâmetro	Valor típico	Norma de ensaio
Resistência ao descasque a 180° (sobre placa de aço, tempo de permanência: 20 min)	≥9 N/25 mm	GB/T 2792-2014
Poder de retenção (provete de 24 × 24 mm)	≥90 min	GB/T 4851-2014
Aderência inicial (método da esfera inclinada)	≥ esfera n.º 1	GB/T 4852-2002
Temperatura de aplicação	Recomendada: 8-38 °C; não recomendada abaixo de 0 °C	
Condições de armazenamento	Embalagem original, 25 °C ± 3 °C, HR 60 ± 5 %	

CONFORMIDADE RELATIVA A SUBSTÂNCIAS RESTRITAS (SEGÚN INFORME SGS CANEC25019110624)

Parâmetro	Valor típico	Norma de ensaio
SCCPs (parafinas cloradas de cadeia curta C_{10}-C_{13})	ND (MDL = 50 mg/kg)	Em conformidade com o Regulamento (UE) 2019/1021 relativo a POPs
MCCPs (parafinas cloradas de cadeia média C_{14}-C_{17})	ND (MDL = 50 mg/kg)	-
TBBP-A (tetrabromobisfenol A)	ND (MDL = 5 mg/kg)	-
DMFu (fumarato de dimetilo)	ND (MDL = 0,1 mg/kg)	-
Formaldeído	ND (MDL = 5,0 mg/kg)	-
Série de ftalatos (DBP, BBP, DEHP, DINP, DIDP, etc.)	ND para todos los elementos	Intervalo MDL: 0,003-0,010 %
PFOS e derivados relacionados	ND (MDL = 0,010 mg/kg)	-
PFOA e sais relacionados	ND (MDL = 0,010 mg/kg)	-
Análise elementar: Be, Sb	ND	-